



**UNIVERSIDADE FEDERAL DA BAHIA**  
**FACULDADE DE FILOSOFIA E CIÊNCIAS HUMANAS**  
**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM CIÊNCIAS SOCIAIS**

**RESULTADO DA SELEÇÃO DE ALUNO ESTRANGEIRO PARA INGRESSO NO**  
**PPGCS(2018-2019)**

**MESTRADO**

*Abaixo o(s) candidato(s) aprovado(s) na seleção de aluno estrangeiro do Programa de Pós-Graduação em Ciências Sociais da UFBA. Em tempo, informamos que o(s) candidato(s) selecionado(s) devem enviar seus \*documentos pessoais autenticados e com tradução juramentada até o dia 04/01/2019. A matrícula será entre os dias 24 e 31/01/2019.*

	<b>NOME</b>	<b>CONCEITO FINAL</b>
<b>1</b>	<b>Sina Maria Josefa Leimer</b>	<b>APROVADA</b>

\*Providenciar os seguintes documentos: a) Diploma de graduação autenticado pela embaixada brasileira no país e com tradução juramentada. b) Histórico de graduação autenticado pela embaixada brasileira no país e com tradução juramentada. c) Passaporte com visto. d) Certificado CELPE - Bras de Proficiência em língua portuguesa. e) Teste de língua inglesa ou declaração de escola de língua inglesa, atestando a capacidade de leitura e compreensão de textos científicos em inglês.

**Comissão de Seleção do Mestrado PPGCS/UFBA 2018-2019**

Prof. Dr. Antônio da Silva Câmara

Profª Drª. Clóvis Roberto Zimmermann

Prof. Dr. Jair Batista da Silva

Prof. Dr. Luiz Enrique Vieira de Souza

**DOUTORADO**

Após avaliação do projeto de acordo com os critérios apontados no edital de seleção 2018-2019, a comissão de seleção considerou que o(s) projeto(s) não se enquadra(m) nas linhas de pesquisa do PPGCS/UFBA. Diante disso, não houve candidato aprovado na seleção de aluno estrangeiro para o Doutorado.

**Comissão de Seleção do Doutorado PPGCS/UFBA 2018-2019**

Prof. Dr. Eduardo Paes Machado

Profª. Drª. Iara Maria Almeida

Prof. Dr. Leonardo Fernandes Nascimento

**20 de dezembro de 2018.**