



**CANDIDATOS APROVADOS NA PROVA TEÓRICA ESCRITA DA SELEÇÃO
PARA O MESTRADO 2019/2020 – PPGCS.**

Os candidatos, abaixo, relacionados foram aprovados na 1ª etapa: prova teórica escrita, da seleção do mestrado do PPGCS-UFBA e seguem no processo seletivo no qual terão seus projetos avaliados pela banca examinadora.

ANDERSON SOUZA DA SILVA

ÂNGELA MARANHÃO LIMA DE SOUZA

CAIQUE DE OLIVEIRA SOBREIRA CRUZ

CAIQUE GEOVANE OLIVEIRA DE CARVALHO

DANILO SILVA DOS ANJOS

DAVID NOGUEIRA DA COSTA

ELIS MAIARA SANTOS FERREIRA

EUGÊNIA FERNANDES BENGARD

GABRIELLE SIMÕES LIMA VITENA

GEÍSE BARROS QUEIROZ

JOÃO PEDRO NORONHA RITTER

JULIANA REIS MOTA

LEANDRO MARIO DA LUZ

LUZIA ELISA OLIVEIRA SANTOS

MARCELLA TAVARES DE ALENCAR

MARIANE DOS SANTOS SILVA

RODRIGO ANJOS DE ANDRADE E SILVA

RUY AUGUSTO FAGUNDES DE AZEVEDO

THAIS CRISTINA LEAL VERÇOSA

THIAGO SANTANA DE FARIAS

Salvador, 07 de novembro de 2019.

***Banca Examinadora
Prof. Antonio da Silva Câmara
Prof. Luiz Enrique Vieira
Prof. Ricardo Pagliuso
Profª Selma Cristina Silva***